

PROFILVALSNING	PROFILER		MÅL
1: Fladstål Stærk akse		Min. Max.	10 x 3 400 x 30
2: Fladstål Svag akse		Min. Max.	10x 3 400 x 150
3: Ligesidet vinkel		Min. Max.	10 x 10 x 1 250 x 250 x 30
3y: Uligesidet vinkel		Min. Max.	20 x 10 x 3 250 x 200 x 30
3x: Uligesidet vinkel		Min. Max.	20 x 10 x 3 250 x 200 x 30
4: Ligesidet vinkel		Min. Max.	10 x 10 x 3 250 x 250 x 30
4y: Uligesidet vinkel		Min. Max.	20 x 10 x 3 250 x 200 x 30
4x: Uligesidet vinkel		Min. Max.	20 x 10 x 3 250 x 200 x 30
5: Firkantstål		Min. Max.	6 x 6 240 x 240
6: Rundstål		Min. Max.	Ø6 Ø260
7: Rør		Min. Max.	Ø6 Ø406,4
8: UNP/UPE Svag akse (y-y)		Min. Max.	30 1000
9: UNP/UPE Svag akse (y-y)		Min. Max.	30 1000
10: T-stål		Min. Max.	25 x 25 x 3 200 x 30
11: T-stål		Min. Max.	25 x 25 x 3 200 x 30
12: IPE/INP/HEM/HEA/HEB Svag akse (y-y)		Min. Max.	80 1000/600/1000
13: UNP Stærk akse (x-x)		Min. Max.	30 400
14: INP/IPE/HEM/HEA/HEB Stærk akse (x-x)		Min. Max.	80 600/450
15: Firkantrør		Min. Max.	0 - 10 x 10 x 1 0 - 400 x 400 x 16
15y: Firkantrør		Min. Max.	0 - 10 x 10 x 1 0 - 400 x 300 x 16
15x: Firkantrør		Min. Max.	0 - 10 x 10 x 1 0 - 400 x 300 x 16
15z: Firkantrør		Min. Max.	0 - 10 x 10 x 1 0 - 200 x 200
16: Ligesidet vinkel		Min. Max.	20 x 20 x 3 250 x 250 x 30
17: Ligesidet vinkel		Min. Max.	20 x 20 x 3 250 x 250 x 30
18y: Halvrør		Min. Max.	Ø60,3 x 2 Ø88,9 x 3
18x: Halvrør		Min. Max.	Ø60,3 x 2 Ø88,9 x 3
19: T - stål		Min. Max.	25 x 25 x 3 200 x 30